

## VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

1-15 Washprimer je základný reaktívny lak s leptavými a pasivačnými vlastnosťami. Nenanašajte pod polyesterový tmel nanášaný rozprašovaním alebo termoplastové vrstvy TPA. Pokiaľ nie ste si istý typom hliníka, vždy použite základný reaktívny lak. Základný reaktívny lak nepoužívajte ako základný lak z výroby. Vo vlhkom prostredí nikdy nenanašajte na vozidlo bez povrchovej úpravy základný reaktívny lak. Najlepší výsledok sa dosiahne, keď je tento materiál namiešaný ráno a popoludní v sklenenej alebo plastovej nádobe.

## POMER MIEŠANIA



1 : 1 Washprimer : Washprimer Hardener

## ZLOŽKY



1-10 Washprimer Hardener

## NASTAVENIE PIŠTOLE



	DÝŽA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE (stredotlak)	1,3-1,5	1,5-1,8/21-26
Bez vzduchu/ Vzduchová zmes	0,009"/65"	140/160

## PRÍSADY



## APLIKÁCIA



1 lak, 10-20 µm (0,4-0,8 mil)

## PRÍPRAVA POVRCHU



Povrch predtým očistite prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha. Povrch prebrúsíť brúsnym papierom P180 až P240. Všetky zvyšky po brúsení odstráňte stlačeným vzduchom, použijte vzduchovú brúsku, očistite prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha.



**Maskovať celé vozidlo, aby sa eliminovalo nežiaduce nadmerné rozprašovanie.**

## ODVETRANIE A ČAS SUŠENIA



SUŠENIE NA VZDUCHU 20°C / 68°F		VYNÚTENÉ SUŠENIE 60°C / 140°F	
Odvetránie	5 - 10 minút	Odvetránie	-
Bez prachu	10 - 15 minút	Bez prachu	-
Suché na manipuláciu	-	Suché na manipuláciu	-
Suché na olepenie	-	Suché na olepenie	-
Suché na brúsenie	-	Suché na brúsenie	-
Suché na leštenie	-	Suché na leštenie	-

## ĎALŠIA VRSTVA



Všetky povrchy ZK a základné vrstvy, okrem epoxidového základného náteru.

## PODKLAD



Vytvrdené staré vrstvy, oceľ, pozinkovaný plech a väčšina typov hliníka.

**Poznámka: Nepoužívajte na termoplastové vrstvy (TPA).**

## DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



Max. 480 minút

## FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ		
Kód VOC	2004/42/IIIB(c)(780)716	
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IIIB/c. Základný náter – základný reaktívny náter. Medzné hodnoty EÚ: 780 g/L (2007) Tento výrobok má maximálny obsah VOC 716 g/L.	
Chemická báza	Špeciálne živice, pigmenty proti korózii bez chromátov a mierne rozpušťačlá	
Fyzikálne vlastnosti	Viskozita (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Merná hmotnosť (g/l)	0,968
	Bod vznietenia, uzavretá nádoba	16°C / 60,8°F
	Obj. % tuhých látok	14,6
	Spotreba	6 m <sup>2</sup> /L/25 µm 245 ft <sup>2</sup> /Gal/1 mil
	Lesk	Matný
Farba	Béžová	



**DEBEER**  
REFINISH

**1-15**  
Washprimer

## OCHRANA



Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (*odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu*).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:

<https://sds.de-beer.com>

## ČISTENIE



1-051 Gun Cleaner

## SKLADOVATEĽNOSŤ

Minimálne 2 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30°C/50 - 90°F) (neotvorený kontajner).

## POZNÁMKY

