



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

1-60 1K Plastic Primer je príľnavý základný lak na báze špeciálnych živíc na zlepšenie príľnavosti pri prelakúvaní nových automobilových dielov bez základného náteru. Špeciálna poznámka: 1-60 1K Plastic Primer možno použiť ako plastovú adhéznú prísadu v 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, ktorá vám ušetrí čas potrebný na aplikovanie a schnutie. Návod si pozrite v 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 TDS. Tento systém sa odporúča len pri 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, so žiadnym iným základným náterom/ prípravkom na ošetrovanie povrchu DeBeer).

### POMER MIEŠANIA



### NASTAVENIE PIŠTOLE



	DÝŽA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE (stredotlak)	1,3-1,4	2/29

### APLIKÁCIA



1 náter, 10-20 µm (0,4-0,8 mil)

### ODVETRANIE A ČAS SUŠENIA



SUŠENIE NA VZDUCHU 20°C / 68°F		VYŇUTÉ SUŠENIE 60°C / 140°F	
Odvetranie	15 - 20 minút	Odvetranie	-
Bez prachu	20 minút	Bez prachu	-
Suché na manipuláciu	-	Suché na manipuláciu	-
Suché na otepenie	-	Suché na otepenie	-
Suché na brúsenie	-	Suché na brúsenie	-
Suché na leštenie	-	Suché na leštenie	-

Po viac ako 2 hodinách schnutia 1-60 1K Plastic Primer ošmirgľujte povrch jemným brúsnou podložkou alebo podobným prostriedkom a opäť naneste prípravok 1-60 1K Plastic Primer.

### PODKLAD



KÓD SUBSTRÁTU PRE PLASTY	TYP
PP-EPDM	Ohybný plast
TPO	Ohybný plast
ABS	Stredne ohybný plast
PUR	Ohybný - Mäkký/Tvrdý plast
PA	Tvrdý Plast

Všetky bežné typy plastov aktuálne používané pri výrobe exteriérových dielov originálnych výrobcov a odvetví prelakovania automobilov. Nepoužívať s polyetylénom (PE) a čistým polypropylénom (PP). Nepoužívať na už ošetrovaných plastových dieloch. Pokiaľ nie ste si istý typom plastu, pred prelakúvaním skontrolujte adhéziu.

### DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



### ZLOŽKY



### PRÍSADY



### PRÍPRAVA POVRCHU



Odstraňte uvoľňovací prostriedok umytím substrátu horúcou mydlovou vodou a jemným šmirgľom alebo podobným prostriedkom. Základ dôkladne opláchnite čistou vodou. Základ vyfúkajte dosucha vzduchom, odmastite prípravkom 1-951 Silicone Remover. Ošmirgľujte neošetrené plastové diely jemným šmirgľom pre prípravu hladkých povrchov a stredne hrubým šmirgľom pre textúrované substráty. Znova odmastite prípravkom 1-851 Antistatic Degreaser.

**Maskovať celé vozidlo, aby sa eliminovalo nežiaduce nadmerné rozprašovanie.**

### ĎALŠIA VRSTVA



Základný lak DeBeer 2K/Brúsna podložka  
MM 900 - 9999 WaterBase 900 Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series  
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Okrem epoxidových základných náterov a základných reaktívnych náterov. Pre pružné a mäkké plasty pridajte do náterových systémov 2K 10 - 30 % prípravok 47-39 2K Elastic skôr než pridáte vytvrdzovadlo alebo riedidlo podľa potreby.



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ		
Kód VOC	2004/42/IB(e)(840)830	
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IIB/e. Špeciálne povrchové úpravy - Všetky typy. Medzné hodnoty EÚ: 840 g/l (2007). Tento výrobok má maximálny obsah 830 g/l VOC.	
Chemická báza	Špeciálne živice	
Fyzikálne vlastnosti	Viskozita (RT5)	12 Dincup 4 / 20°C
	Merná hmotnosť (g/l)	0,874
	Bod vznietenia, uzavretá nádoba	24°C / 75,2°F
	Obj. % tuhých látok	4,4
	Spotreba	9 m <sup>2</sup> /L/50 μm 365 ft <sup>2</sup> /Gal/0,2 mil
	Lesk	Matný
	Farba	-

## OCHRANA



Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (*odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu*).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:

<https://sds.de-beer.com>

## ČISTENIE



1-051 Gun Cleaner

## SKLADOVATEĽNOSŤ

Minimálne 3 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30°C/50 - 90°F) (neotvorený kontajner).

## POZNÁMKY



-