

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

8-145 HS Surfacer Grey je polyuretánový, vysokovýplňový základný lak na brúsenie 2K s vynikajúcou schopnosťou brúsenia, ktorý možno tiež použiť ako základný lak bez brúsenia. Veľmi ľahko sa aplikuje a poskytuje vysokú trvanlivosť a vynikajúci vzhľad.

Tento TDS je verzia nebrúseného základného náteru.

POMER MIEŠANIA



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

NASTAVENIE PIŠTOLE



	DÝŽKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE (stredotlak)	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APLIKÁCIA



1 náter, 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

ODVETRANIE A ČAS SUŠENIA



	SUŠENIE NA VDUCHU 20°C / 68°F	VYNÚTENÉ SUŠENIE 60°C / 140°F	
Odvetránie	15 - 20 minút	Odvetránie	-
Bez prachu	15 - 20 minút	Bez prachu	-
Suché na manipuláciu	8 hodín	Suché na manipuláciu	-
Suché na olepenie	8 hodín	Suché na olepenie	-
Suché na brúsenie	8 hodín	Suché na brúsenie	-
Suché na leštenie	-	Suché na leštenie	-



PODKLAD



8-145 HS Surfacer Grey by sa mal nanášať len na riadne obrúsenú/ošmirgľovanú a odmastenú čistú oceľ ošetrenú základným náterom a hliník neošetrený základným náterom. Správne ošmirgľovaný GRP, polyesterové náterové tmely, základný lak OEM a staré náterové systémy v dobrom stave. (Pre maximálnu trvanlivosť a ochranu proti korózii použite 1-15 Washprimer.)

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



30 minút

ZLOŽKY



47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

PRÍSADY



47-39 2K Elastic
Pridať pred vytvrdzovadlom.

PRÍPRAVA POVRCHU



Povrch predtým očistíte prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha. Povrch ošmirgľovať brúsny papierom P180 až P240. Všetky zvyšky po brúsení odstráňte stlačeným vzduchom, použiteľ vakuovú brúsku, očistíte prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha. Závěrečné šmirgľovanie pred aplikovaním prostriedkov P280-P320 na ostré hrany a GRP P400.



Maskovať celé vozidlo, aby sa eliminovalo nežiaduce nadmerné rozprašovanie.

ĎALŠIA VRSTVA



MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ		
Kód VOC	2004/42/IB(c)(540)534	
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IB/c. Základný náter - povrchová úprava/tmel a bežný základný náter na kov. Medzné hodnoty EÚ: 540 g/l. (2007) Tento výrobok má maximálny obsah 534 g/l VOC.	
Chemická báza	2K polyuretánový základný náter	
Fyzikálne vlastnosti	Viskozita (RT5)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Merná hmotnosť (g/l)	1.37
	Bod vznetenia, uzavretá nádoba	27.5°C / 81.5°F
	Obj. % tuhých látok	41
	Spotreba	14 m ² /L/30 µm 570 ft ² /Gal/1.2 mil
	Lesk	Matný
	Farba	Sivá

OCHRANA


Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (*odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu*).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:

<https://sds.de-beer.com>

ČISTENIE


1-051 Gun Cleaner

SKLADOVATEĽNOSŤ

Minimálne 2 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30°C/50 - 90°F) (neotvorený kontajner).

POZNÁMKY


-