

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

8-145 HS Surfacer Grey je polyuretánový, vysokovýplňový základný lak na brúsenie 2K s vynikajúcou schopnosťou brúsenia, ktorý možno tiež použiť ako základný lak bez brúsenia. Veľmi ľahko sa aplikuje a poskytuje vysokú trvanlivosť a vynikajúci vzhľad.

Tento TDS je verzia brúseného základného náteru.

POMER MIEŠANIA



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

ZLOŽKY



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

NASTAVENIE PIŠTOLE



	DÝŽKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE (stredotlak)	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APLIKÁCIA



1-3 vrstvy, 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

ODVETRANIE A ČAS SUŠENIA



SUŠENIE NA VZDUCHU 20°C / 68°F		VYNÚTENÉ SUŠENIE 60°C / 140°F	
Odvetrание	5 - 10 minút	Odvetrание	5 - 10 minút
Bez prachu	20 - 30 minút	Bez prachu	-
Suché na manipuláciu	16 hodín	Suché na manipuláciu	20 - 30 minút
Suché na olepenie	16 hodín	Suché na olepenie	20 - 30 minút
Suché na brúsenie	16 hodín	Suché na brúsenie	20 - 30 minút
Suché na leštenie	-	Suché na leštenie	-



PRÍSADY



47-39 2K Elastic
Pridať pred vytvrdzovadlom.

PRÍPRAVA POVRCHU



Povrch predtým očistite prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha. Povrch ošmirgľovať brúsny papierom P180 až P240. Všetky zvyšky po brúsení odstráňte stlačeným vzduchom, použít vakuovú brúsku, očistite prípravkom 1-951 Silicone Remover a utrite dosucha. Záverečné šmirgľovanie pred aplikovaním prostriedkov P280-P320 na ostré hrany a GRP P400.



Maskovať celé vozidlo, aby sa eliminovalo nežiaduce nadmerné rozprašovanie.

PODKLAD



8-145 HS Surfacer Grey by sa mal nanášať len na vhodné obrúsenú/ošmirgľovanú a odmastenú čistú oceľ ošetrenú základným náterom a hliník ošetrený základným náterom. Správne ošmirgľovaný GRP, polyesterové náterové tmely, základný náter OEM a staré náterové systémy v dobrom stave. (Pre maximálnu trvanlivosť a ochranu proti korózii použite 1-15 Washprimer.)

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



20 až 30 minút

ĎALŠIA VRSTVA



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series



DEBEER
REFINISH

8-145
HS Surfacer Grey

FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ		
Kód VOC	2004/42/IB(c)(540)534	
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IIB/c. Základný náter - povrchová úprava/tmel a bežný základný náter na kov. Medzné hodnoty EÚ: 540 g/l. (2007) Tento výrobok má maximálny obsah 534 g/l VOC.	
Chemická báza	2K polyuretánový základný náter	
Fyzikálne vlastnosti	Viskozita (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Merná hmotnosť (g/l)	1,41
	Bod vznietenia, uzavretá nádoba	27,5°C / 81,5°F
	Obj. % tuhých látok	44
	Spotreba	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Lesk	Matný
	Farba	Sivá

OCHRANA



Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (*odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu*).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:

<https://sds.de-beer.com>

ČISTENIE



1-051 Gun Cleaner

SKLADOVATEĽNOSŤ

Minimálne 2 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30°C/50 - 90°F) (neotvorený kontajner).

POZNÁMKY

