

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

SP5499 Etch Primer je základný reaktívny náter s leptavými a pasivačnými vlastnosťami. Nenanášajte pod polyesterový tmel nanášaný rozprašovaním alebo termoplastové nátery TPA. Pokiaľ nie ste si istý typom hliníka, vždy použite základný reaktívny náter. Základný reaktívny náter nepoužívajte ako základný náter z výroby. Vo vlhkom prostredí nikdy nenanášajte na vozidlo bez povrchovej úpravy základný reaktívny náter. Najlepší výsledok sa dosiahne, keď je tento materiál namiešaný ráno a popoludní v sklenenej alebo plastovej nádobe.

POMER MIEŠANIA



1 : 1 Washprimer : Washprimer Hardener

NASTAVENIE PIŠTOLE



	DÝŽA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	Pozri info výrobcu
HE (stredotlak)	1,3-1,5	Pozri info výrobcu
Bez vzduchu/ Vzduchová zmes	0,009"/65"	140/160

APLIKÁCIA



1 vrstva, 10-20 µm (0,4-0,8 mil).

ODVETVANIE A ČAS SUŠENIA



SUŠENIE NA VDUCHU 20°C / 68°F		VYNÚTENÉ SUŠENIE 60°C / 140°F	
Odvetranie	5 - 10 minút	Odvetranie	-
Bez prachu	10 - 15 minút	Bez prachu	-
Suché na manipuláciu	-	Suché na manipuláciu	-
Suché na olepenie	-	Suché na olepenie	-
Suché na brúsenie	-	Suché na brúsenie	-
Suché na leštenie	-	Suché na leštenie	-

PODKLAD



Vytvrdené staré nátery, oceľ, pozinkovaný plech a väčšina typov hliníka.

Poznámka: Nepoužívajte na termoplastové vrstvy (TPA).

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



Max. 480 minút

ZLOŽKY



SP2799 Etch primer Hardener

PRÍSAJY



PRÍPRAVA POVRCHU



Povrch predtým očistite prípravkom SP6499 Silicone Remover a utrite dosucha. Povrch ošmirgovať brúsnym papierom P180 až P240. Všetky zvyšky po brúsení odstráňte stlačeným vzduchom, použít vákuovú brúsku, očistite prípravkom SP6499 Silicone Remover a utrite dosucha.



Maskovať celé vozidlo, aby sa eliminovalo nežiaduce nadmerné rozprašovanie.

ĎALŠIA VRSTVA



Všetky povrchy 2K a základné nátery, okrem epoxidového základného náteru.

FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ																	
Kód VOC	2004/42/IIIB(c)(780)716																
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IIIB/c. Základný náter – základný reaktívny náter. Medzné hodnoty EÚ: 780 g/l. (2007) Tento výrobok má maximálny obsah VOC 716 g/l.																
Chemická báza	Špeciálne živice, pigmenty proti korózii bez chromátov a mierne rozpúšťadlá																
Fyzikálne vlastnosti	<table border="1"> <tr> <td>Viskozita (RTS)</td> <td>18 - 20 Dincup 4 / 20°C</td> </tr> <tr> <td>Merná hmotnosť (g/l)</td> <td>0,968</td> </tr> <tr> <td>Bod vznietenia, uzavretá nádoba</td> <td>16°C / 60,8°F</td> </tr> <tr> <td>Obj. % tuhých látok</td> <td>14,6</td> </tr> <tr> <td>Spotreba</td> <td>6 m²/L/25 µm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>245 ft²/Gal/1 mil</td> </tr> <tr> <td>Lesk</td> <td>Matný</td> </tr> <tr> <td>Farba</td> <td>Béžová</td> </tr> </table>	Viskozita (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C	Merná hmotnosť (g/l)	0,968	Bod vznietenia, uzavretá nádoba	16°C / 60,8°F	Obj. % tuhých látok	14,6	Spotreba	6 m ² /L/25 µm		245 ft ² /Gal/1 mil	Lesk	Matný	Farba	Béžová
Viskozita (RTS)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C																
Merná hmotnosť (g/l)	0,968																
Bod vznietenia, uzavretá nádoba	16°C / 60,8°F																
Obj. % tuhých látok	14,6																
Spotreba	6 m ² /L/25 µm																
	245 ft ² /Gal/1 mil																
Lesk	Matný																
Farba	Béžová																

OCHRANA



Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:

<https://www.spralac.com>

ČISTENIE



Gun Cleaner

SKLADOVATEĽNOSŤ

Minimálne 2 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30 °C/50 - 90 °F) (neotvorený kontajner).

POZNÁMKY



-