

## VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

SP7053 BodyWorks Metal je technicky prepracovaný prílnavý výplňový tmel obsahujúci väčšie hliníkové čiastočky na reštrukturalizáciu, montáž a vrátanie. Nezmršťujúci sa výplňový tmel je vhodný na opravy hliníkových a iných kovových povrchov. Jednoduchá aplikácia, hĺbková výplň a jednoduché brúsenie.

## POMER MIEŠANIA



Pridajte 1 - 3 percenta Peroxide Hardener v Tube.

**Nepriďavajte viac ako 3% hmotnosti, pretože by to mohlo spôsobiť krvácanie.**

## APLIKÁCIA



### ROZTIERATELNOSŤ PRI 20°C / 68°F

6 minút

Prvú vrstvu aplikujte silným zatlačením tak, aby ste vyplnili všetky poškodené oblasti. Aplikujte druhú vrstvu tak, že cez poškodenú oblasť vytvoríte kupolu. Odporúča sa použitie profesionálnych nožov/špachtlí na tmel.

**Produkt vždy zmiešavajte na čistom povrchu, najlepšie na doske na zmiešavanie.**

## ODVETRANIE A ČAS SUŠENIA



### SUŠENIE NA VDUCHU 20°C / 68°F

13 minút

### INFRAŽIARIČOM

pri vzdialenosti 1 meter



**Čas uschnutia veľmi závisí od vlhkosti a teploty. Hodnoty uvedené v rámci uschnutia pomocou infračerveného žiarenia závisia od použitého IR systému.**

## PODKLAD



Vytvrdené staré vrstvy, pozinkované plechy, oceľ, pozinkovaný plech a väčšina typov hliníka a jeho zliatín.

## DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C



DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 10°C / 50°F

18 minút

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C / 68°F

8 minút

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 30°C / 86°F

4 minút

**Spracovateľnosť veľmi závisí od vlhkosti a teploty.**

## PRÍSADY



## PRÍPRAVA POVRCHU



Povrch predtým očistite prípravkom SP6499 Silicone Remover a utrite dosucha. Povrch prebrúste brúsny papierom P60-P80. Všetky zvyšky po brúsení odstráňte stlačeným vzduchom, použít vzduchovú brúsku, očistite prípravkom SP6499 Silicone Remover a utrite dosucha.



Brúsny papier P80-P120.



Brúsenie P80-P120 zrnitosť 5-7. Záverečné brúsenie P180-P240 s orezaním rohov.

**Optimálnu prílnavosť dosiahnete pred-brúsením substrátu.**

## ĎALŠIA VRSTVA



SP7022 BodyWorks Light  
SP7031 BodyWorks All-in-One

## FYZICKÉ ÚDAJE

PREDPISY EÚ	
Kód VOC	2004/42/11B(b)(250)243
Subkategória výrobku (podľa smernice č. 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) na použitie pripraveného výrobku.	IIB/b. Škárovacieho tmelu - Všetky typy. Medzné hodnoty EÚ: 250 g/l (2007). Tento výrobok má maximálny obsah 243 g/l VOC.
Chemická báza	Nenasýtené polyesterové živice a kovové vločky hliníku
Viskozita	> 20,5 mm <sup>2</sup> /s 40°C / 104°F
Merná hmotnosť (kg/l)	1,52
Disperzia.VOC	243 g/l
Bod vznietenia, uzavretá nádoba	32°C / 89,6°F
Fyzikálne vlastnosti	
Obj. % tuhých látok	-
Spotreba	-
Lesk	-
Farba	Hliníkové

## OCHRANA



Používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest (*odporúčame používať respirátor na prísun čerstvého vzduchu*).

Podrobnejšie informácie nájdete prostredníctvom tohto odkazu na hárok bezpečnostných údajov:  
[www.spralac.com](http://www.spralac.com)



Pokožku chráňte nosením rukavíc.

## ČISTENIE



Univerzálny nitroglycerínový čistiaci prostriedok.

**Predtým, ako produkt vytvrdne, nástroje vyčistite.**

## SKLADOVATEĽNOSŤ



Minimálne 2 roky; (za normálnych skladovacích podmienok 10 - 30°C / 50 - 90°F) (neotvorený kontajner).

## POZNÁMKY

