

Základní informace

8-86710 Allround Surfacer White (bílý) lze použít pro malé i velké opravy na více automobilů podkladech. Může být aplikován i přímo na díly opatřené e-Coat (kataforezou) základním nátěrem a nevyžaduje další vrstvu kvůli lesklému vzhledu po zaschnutí.

Tento TDS je o verzi Sanding (brusná verze).

MÍŠÍCÍ POMĚR



- 3 : 1 Surfacer: MS tužidlo + max 5% Uni ředidla
- 7 : 2 Surfacer: HS tužidlo + max 5% Uni ředidla
- 6 : 1 Surfacer: HS420 tužidlo + max 15% Uni ředidla

NASTAVENÍ PISTOLE



	NOZZLE (MM)	AIR PRESSURE (BAR / PSI)
HVLP	1,4-1,6	2/29
HE	1,4-1,6	1,6-2,0/23-29

APLIKACE



2 - 3 vrstvy 60 - 180 µm

ČAS SCHNUTÍ



	AIR DRY 20°C / 68°F	FORCED DRY 60°C / 140°F
Flash off	10 - 15 minutes	Flash off 10 - 15 minutes
Dust free	-	Dust free -
Dry to handle	-	Dry to handle -
Dry to tape	-	Dry to tape -
Dry to sand	1.5 - 4 hours	Dry to sand 20 - 30 minutes
Dry to polish	-	Dry to polish -



PODKLADY



8-86710 Allround Surfacer White bílý by měl být aplikován jen přes dobře obroušené/zdrsněné a odmaštěné základované díly z oceli, hliníku opatřené primerem. Také dobře obroušené a odmaštěné díly z GRP (laminát), polyesterové plniče a staré soudržné nátěry v dobrém stavu, dobře očistěné a odmaštěné díly s NonSanding OEM primery.

Na holou ocel a hliník použijte 1-15 Washprimer pro maximální trvanlivost a ochranu proti korozi.

POTLIFE



POTLIFE (+3 SEC/ DIN CUP 4 @ 20C)	
MS hardeners	25 - 30 min
HS hardeners	20 - 25 min
HS420 hardeners	18 - 22 min

SLOŽKY



- 47-35 MS tužidlo rychlé, 47-55 MS tužidlo standard
- 47-65 MS tužidlo pomalé
- 8-130 HS tužidlo velmi rychlé, 8-140 HS tužidlo rychlé
- 8-150 HS tužidlo standard, 8-160 HS tužidlo pomalé
- 8-430 HS420 tužidlo velmi rychlé
- 8-440 HS420 tužidlo rychlé
- 8-450 HS420 tužidlo standard
- 8-460 HS420 tužidlo pomalé
- 1-141 Uni ředidlo rychlé, 1-151 Uni ředidlo standard
- 1-161 Uni ředidlo pomalé

ADITTIVA



47-39 2K Elastifikační přísada

Postupujte dle TL pro 47-39. Přidává se před tužidlem.

ČAS SCHNUTÍ A VZDÁLENOST IR



	FLASH TIME	Half-bake	Full-bake
Maximum 3 coats	5 minutes	8 minutes	7 minutes

ON PLASTIC	FLASH TIME	Half-bake	Full-bake
Maximum 3 coats	5 minutes	8 minutes	9 minutes

Postupujte podle doporučení IR vybavení pro optimální vzdálenost mezi objektem a infračervenými lampami.

PŘÍPRAVA PODKLADU



Čištění povrchu s 1-951 Silikon Remover, pak otřete do sucha suchou utěrkou. Broušení povrchu brusivem P180-P240. Odstraňte všechny zbytky po broušení stlačeným vzduchem. Po odstranění vyčistěte s 1-951 Silikon Remover, otřete a setřete do sucha. Konečné broušení před aplikací P280-P320, okraje až P400. Příprava plastových povrchů viz TL pro 1-60 1K Plastic Primer. Zamaskujte celé vozidlo, abyste vyloučili nežádoucí přelakování a spad.



DALŠÍ VRSTVY



- MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
- MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
- MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
- MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

EU REGULACE		
VOC kód	2004/42/IB(c)(540)540	
Subkategorie produktu (podle směrnice 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) produktu připraveného k použití.	II/B/c. Primer - Surfacer/plnič a obecně (kov) primer. Mezní hodnoty EU: 540g/l. (2007) Tento produkt obsahuje maximálně 540g/l VOC.	
Chem. Základ	2K Polyuretanový Primer	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	15 – 19s DINcup 4 / 20°C
	Měrná hm. (kg/l)	S MS tužidlem: 1,37 (bílý) S HS tužidlem: 1,39 (bílý) S HS420 tužidlem: 1,39 (bílý)
	Bod vznícení v uz. nádobě	33°C / 91,4°F
	Objem pevných látek (%)	S MS tužidlem: 42 (bílý) S HS tužidlem: 44 (bílý) S HS420 tužidlem: 45 (bílý)
	Vydatnost	S MS tužidlem: 7m ² (bílý) S HS tužidlem: 8m ² (bílý) S HS420 tužidlem: 8m ² (bílý) Při vrstvě 60µm
	Lesk	Povrch vaječné skořápky
	Barva	bílá

OCHRANA



Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použití respirátoru s přívodem čerstvého vzduchu). Chraňte svou pokožku nošením rukavic. Podrobnější informace naleznete na našem webu odkazující na bezpečnostní list v systému ICRIS či na webových stránkách:

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

ČIŠTĚNÍ



1-051 Univerzální čistič nitro.

SKLADOVATELNOST



Minimálně 2 roky; (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C, v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



Základní informace

8-86710 Allround Surfacer White (bílý) lze použít pro malé i velké opravy na více automobilů podkladech. Může být aplikován i přímo na díly opatřené e-Coat (kataforezou) základním nátěrem a nevyžaduje další vrstvu kvůli lesklému vzhledu po zaschnutí.

Tento TDS je o verzi Non - Sanding (nebrusná verze).

MÍŠÍCÍ POMĚR



3 : 1 Surfacer: MS tužidlo + max 10% Uni ředidla
 7 : 2 Surfacer: HS tužidlo + max 10% Uni ředidla
 6 : 1 Surfacer: HS420 tužidlo + max 25% Uni ředidla

NASTAVENÍ PISTOLE



	NOZZLE (MM)	AIR PRESSURE (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-29

APLIKACE



1 vrstva 25 - 40 µm

ČAS SCHNUTÍ



	AIR DRY 20°C / 68°F	FORCED DRY 60°C / 140°F
Flash off	15 minutes	Flash off -
Dust free	-	Dust free -
Dry to handle	-	Dry to handle -
Dry to tape	-	Dry to tape -
Dry to sand	-	Dry to sand -
Dry to polish	-	Dry to polish -

Overspray window 15 minutes till 48 hours



PODKLADY



Správně očištěné nebroušené díly s OEM e-Coat vrstvou.
 Správně očištěné a obroušené díly s originální OEM vrstvou.
 Správně očištěné a obroušené díly z polyesteru vyztuženého skleněnými vlákny/lamináty s 1-15 Washprimer.
 Holý kov jen nepřesahující 10cm² (doporučeno použít 1-15 Washprimer).

Pokud je gelcoat z polyesteru vyztuženým skelnými vlákny s obnaženými vlákny, NEPOUŽÍVEJTE 8-86710 Allround Surfacer White.

POTLIFE



POTLIFE (+3 SEC/ DIN CUP 4 @ 20C)	
MS hardeners	40 -45 min
HS hardeners	30 - 35 min
HS420 hardeners	37 - 45 min

SLOŽKY



47-55 MS tužidlo standard
 47-65 MS tužidlo pomalé
 8-150 HS tužidlo standard, 8-160 HS tužidlo pomalé
 8-450 HS420 tužidlo standard
 8-460 HS420 tužidlo pomalé
 1-151 Uni ředidlo standard
 1-161 Uni ředidlo pomalé

ADITIVA



47-39 2K Elastifikační přísada

Postupujte dle TL pro 47-39. Přidává se před tužidlem.

PŘÍPRAVA PODKLADU



Očistěte povrch pomocí 9-851 WaterBase 900+ odmašťovače nebo jemným čisticím prostředkem a vodou. Opláchněte vodou a povrch osušte. Povrch otřete s odmašťovačem 1-951 a otřete dosucha čistou utěrkou. V případě potřeby finální broušení P400, pokud se celý díl bude primerovat. Bodové opravy/ lokální primerování: konečné broušení P500. Otřete povrch s 1-951 odmašťovačem, otřete do sucha čistým hadříkem než se produkt odpaří.



Příprava plastových povrchů: dle TL pro 1-60 1K Plastic Primer. Zamaskujte celé vozidlo, abyste zabránili nežádoucímu postřiku. Po 48 hodinách je nutné důkladné broušení s P400-500 před aplikací vrchního nátěru.. **Zamaskujte celé vozidlo, abyste vyloučili nežádoucí přelakování a spad.**

DALŠÍ VRSTVY



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series

Pro dosažení nejlepších výsledků doporučujeme použít HS420 klarlaků.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

EU REGULACE		
VOC kód	2004/42/IB(c)(540)540	
Subkategorie produktu (podle směrnice 2004/42/EC) a max. obsah VOC (ISO 11890-1/2) produktu připraveného k použití.	II/B/c. Primer - Surfacer/plnič a obecně (kov) primer. Mezní hodnoty EU: 540g/l. (2007) Tento produkt obsahuje maximálně 540g/l VOC.	
Chem. Základ	2K Polyuretanový Primer	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	15 – 19s DINcup 4 / 20°C
	Měrná hm. (kg/l)	S MS tužidlem: 1,37 (bílý) S HS tužidlem: 1,39 (bílý) S HS420 tužidlem: 1,39 (bílý)
	Bod vznícení v uz. nádobě	33°C / 91,4°F
	Objem pevných látek (%)	S MS tužidlem: 42 (bílý) S HS tužidlem: 44 (bílý) S HS420 tužidlem: 45 (bílý)
	Výdatnost	S MS tužidlem: 7m ² (bílý) S HS tužidlem: 8m ² (bílý) S HS420 tužidlem: 8m ² (bílý) Při vrstvě 60µm
	Lesk	Povrch vaječné skořápky
	Barva	bílá

OCHRANA



Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použití respirátoru s přívodem čerstvého vzduchu). Chraňte svou pokožku nošením rukavic. Podrobnější informace naleznete na našem webu odkazující na bezpečnostní list v systému ICRIS či na webových stránkách:
https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

ČIŠTĚNÍ



1-051 Univerzální čistič nitro.

SKLADOVATELNOST



Minimálně 2 roky; (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C, v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY

